

ЗМІСТ

<u>Яковлев А.И., Рудаков К.Н.</u>	Уточненная методика проведения комплексного анализа хрупкой прочности зоны патрубка корпуса реактора при аварийном термошоке. Сообщение 2. Хрупкая прочность.	5
<u>Виуков Ю.Н., Натальчишин В.В., Германцев А.И., Кучугуров М., Дядя С.И.</u>	Применение модуляции скорости главного движения фрезерного станка для гашения регенеративных автоколебаний при фрезеровании тонкостенных деталей	12
<u>Штракельян Й., Бабенко А.С., Лавренко Я.І.</u>	Необхідні умови стійкості рухомих елементів ротора центрифуги	18
<u>Шидловський М.С., Скобенко Є.О., Ковбаса М.Л.</u>	Біомеханічні характеристики різних способів фіксації переломів в області колінного суглоба	24
<u>Губарев О.П., Левченко О.В., Самандиджан Х.</u>	Дослідження енергетичних втрат систем промислового гідроприводу	32
<u>Лапач С.М.</u>	Проблеми побудови регресійних моделей процесів різання металів	40
<u>Доник В.Д.</u>	Внезапная разгерметизация отсека через «рваное» отверстие продувочной магистрали силовой установки	48
<u>Гнатів Р.М., Босак М.П.</u>	Зміна енергії пришвидшеного турбулентного потоку рідини в трубопроводі за даними спектрального аналізу	59
<u>Цибір Ю.О., Грабовський Г.Г.</u>	Моделювання розподілу температур титанового розплаву з урахуванням його течії	65
<u>Коробко І.В., Рак А.М.</u>	Дослідження дії асиметричності потоку рідини, викликаної місцевими гідравлічними опорами у вигляді двох колін, на точність перетворювачів витрати ультразвукового класу	72
<u>Дмитрах І.М., Сиротюк А.М., Лещак Р.Л.</u>	Деформування та опір руйнуванню трубопровідних сталей у воденьвмісному середовищі	81
<u>Кузьо І.В., Зінько Р.В.</u>	Використання морфологічного середовища для синтезу конструкцій машин	90
<u>Веретельник Т.И., Цыба А.А., Себко А.В.</u>	Влияние гидродинамической кавитационной обработки на электрохимические показатели водопроводной воды	97
<u>Мовчанюк А.В.</u>	Методика расчета конических ультразвуковых кавитационных камер	104
<u>Голуб В.П.</u>	Классические критерии разрушения в решении задач усталости при двухосном комбинированном нагружении	109
<u>Шамарин Ю.Е., Холявик О.В., Борис Р.С.</u>	Импульсные методы обработки металлов давлением	118
<u>Тітов В.А., Злочевска Н.К., Герасимова О.В.</u>	Вплив форми каналу матриці на параметри процесу деформування заготовок при гвинтовому уширяючому пресуванні	124
<u>Струтинський В.Б., Дрозденко В.М., Юрчишин О.Я.</u>	Коливальні процеси у багатокоординатних верстатах паралельної кінематики, обумовлені гіроскопічними моментами, які діють на шпиндель	130
<u>Бородій Ю.П.</u>	Аналіз напружено-деформованого стану ножів при різанні дроту	140
<u>Фам Д.К., Халимон А.П.</u>	Поврежденность и эффективная диаграмма деформирования алюминиевого сплава АМГ2	145
<u>Парненко В.С.</u>	Расчет параметров впадин обкаточных дисковых фрез для изготовления пил с неравномерным шагом	152
<u>Луговской А.Ф., Мовчанюк А.В., Фесич В.П., Новосад А.А., Гришко И.А.</u>	Мехатронная система управления ультразвуковым трубчатым кавитатором	156
<u>Котляров В.П., Дубниuk В.Л.</u>	Алгоритм проектирования та технологичне забезпечення операцій лазерного поверхневого гартування ріжучих інструментів	161
<u>Узунов О.В., Ночіченко І.В., Галешкий О.С.</u>	Уточнення коефіцієнту витрати для гідравлічних дроселів клапанно-дросельних груп	169
<u>Эль-Дахаби Ф.В., Кузнецов Ю.Н., Хазим М.Т.</u>	Принципы проектирования высокоскоростных зажимных патронов	175
<u>Равская Н.С., Ключко А.А., Воробьев С.В.</u>	Технологические особенности изготовления арочных зубчатых передач	181
<u>Узунов О.В., Поставський О.М.</u>	Система автоматичного регулювання товщини змашувального шару у вузлах тертя машин	190
<u>Виноградов А.Г.</u>	Влияние неоднородности пространственного распределения капель на экранирующие свойства водяной завесы	195
<u>Крищук М.Г., Лисенко Р.Б.</u>	Біомеханіка передньої черевної стінки людини з імплантатами при функціональних навантаженнях	201

CONTENTS

Iakovliev A., Rudakov K.	Improved technique of a complex analysis of crack resistance of wwer-1000 nuclear reactor cold leg nozzle under termal shock. Report 2. Brittle strength	5
Vnukov Y., Natal'chishin V., Germashev A., Kuchugurov M., Djadja S.	Suppression of self-excited vibration at milling of thin-walled details by modulation of speed of the main motion of the milling machine	12
Strackeljan J., Babenko A., Lavrenko Ia.	Necessary conditions of stability moving parts of rotor centrifuge	18
Shydlovs'ky M., Skobenko E., Kovbasa M.	Biomechanics characteristics of the different ways of fixing fractures in knee joint	24
Gubarev O., Levchenko O., Samandidzhan H.	Study of energy losses of industrial hydraulic systems	32
Lapach S.	Problems construction regressive model of cutting process	40
Donik V.	Sudden depressurization of the compartment through the «ragged» hole in power plant cooling line	48
Hnativ R., Bosak M.	Changing energy accelerated turbulent fluid flow in the pipeline according to spectral analysis	59
Tsybrii I., Grabovskij G.	Simulation of temperature distribution in titanium melt considering its flow	65
Korobko I., Rak A.	Research of the impact of asymmetric fluid flow, caused by the hydraulic resistance in form of two knees on the accuracy of ultrasonic flowmeters type	72
Dmyrakh I., Syrotyuk A., Leschak R.	Strain behaviour and fracture resistance of pipeline steels in hydrogen-contained environment	81
Kyzio I., Zinko R.	The use of morphological environment is for synthesis of constructions of machines	90
Veretelnik T., Tsvba A., Sebko A.	Effect of hydrodynamic cavitation treatment on electrochemical indicators of tap water	97
Movchanuk A.	Calculation of conical ultrasonic cavitation cell	104
Golub V.	The classical fracture criteria on the solution of fatigue problems under the biaxial combined loading	109
Shamarin Ju., Holovayk O., Boris R.	Pulse methods metal forming	118
Titov V., Zlochevskaya N., Gerasimova O.	Channel matrix form impact on parameters of deformation of screw broadening pressing	130
Strutins'kij V., Drozdenko V., Jurchishin O.	Oscillatory processes in a multi parallel kinematics machine tools, due to the gyroscopic torque acting on the spindle	140
Borodiv Y.	An analysis of the tensely-deformed state of knives is at cutting of wire	145
Fam D., Khalimon A.	Damage and effective stress-strain diagram of aluminum alloy 1520	152
Parfenko V.	Calculation of the parameters for disc saws that use method of running for toolmaking with uneven tooth pitch	124
Lugovskov A., Movchanuk A., Fesich V., Novosad A., Gryshko I.	Mechatronic control system of ultrasonic tubular cavitator	156
Kotlyarov V., Dubnyuk V.	Planning algorithm and technological providing of laser superficial temper operations of toolpieces	161
Uzunov O., Nochnichenko I., Haletskij O.	Refinement of the fluid flow coefficient for hydraulic valve-throttle groups	169
EI – Dahaby F., Kuznetsov Yu., Hazym M.	Principles of designing high-speed chucks	175
Rawska N., Klochko A., Vorobiev S.	Technological features of manufacturing an arched gears	181
Uzunov O., Poslavsky O.	The system of automatical control film thickness in friction units of the machines	190
Vinogradov A.	Influence of a spatial distribution inhomogeneity of droplets on the water curtain shielding properties	195
Kryshehuk N., Lysenko R.	Biomechanics of the anterior abdominal wall man with implants with functional load	201