

УДК 539.374.001.8.621.7-111

В.В. Чигиринский, д.т.н., проф., А.Ф. Бичевой, В.И. Дубина, к.т.н., М.В. Чигиринский
Запорожский НТУ, г. Запорожье

АНАЛИТИЧЕСКОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ МОДЕЛИ РЕАЛЬНОЙ ПЛАСТИЧЕСКОЙ СРЕДЫ

ВВЕДЕНИЕ

Напряженное состояние пластической среды во многом определяется распределением напряжения текучести в зоне течения металла. В настоящее время существует ряд работ, в которых есть экспериментальные данные для ряда марок сталей и сплавов, позволяющих определить средний предел текучести в очаге деформации [1]...[3].

Расчет напряженного состояния сводится к определению влияния контактного трения или внешних зон с учетом среднего напряжения текучести [4]...[5]. Однако экспериментальные данные показывают, что напряжение текучести переменное в очаге деформации. Это позволяет предположить, что его определение должно учитывать влияние термомеханических параметров в каждой точке очага деформации. При таком подходе необходимо знать математическую модель реальной пластической среды.

Для решения этой задачи воспользуемся методом гармонических функций, который изложен в ряде работ [6].

ПОСТАНОВКА ЗАДАЧИ

Особенностью метода является то, что поставлена и решена плоская задача теории пластичности в замкнутом виде. Имеем:

$$\text{уравнения равновесия} \quad \frac{\partial \sigma_x}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{xy}}{\partial y} = 0; \quad \frac{\partial \tau_{yx}}{\partial x} + \frac{\partial \sigma_y}{\partial y} = 0; \quad (1a)$$

$$\text{условие пластичности} \quad (\sigma_x - \sigma_y)^2 + 4 \cdot \tau_{xy}^2 = 4 \cdot k^2; \quad (1б)$$

$$\text{уравнения связи для} \quad \frac{\sigma_x - \sigma_y}{2 \cdot \tau_{xy}} = \frac{\xi_x - \xi_y}{\gamma_{xy}} = F_1; \quad \frac{\sigma_x - \sigma_y}{2 \cdot \tau_{xy}} = \frac{\varepsilon_x - \varepsilon_y}{\gamma_{xy}} = F_2; \quad (1в)$$

$$\text{уравнения несжимаемости} \quad \xi_x + \xi_y = 0; \quad \varepsilon_x + \varepsilon_y = 0; \quad (1г)$$

уравнения неразрывности скоростей деформаций и деформаций

$$\frac{\partial^2 \xi_x}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 \xi_y}{\partial x^2} = \frac{\partial^2 \gamma_{xy}}{\partial y \partial x}; \quad \frac{\partial^2 \varepsilon_x}{\partial y^2} + \frac{\partial^2 \varepsilon_y}{\partial x^2} = \frac{\partial^2 \gamma_{xy}}{\partial y \partial x}; \quad (1д)$$

$$\text{уравнение теплопроводности} \quad \frac{\partial T}{\partial t} = a^2 \left(\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} \right), \quad (1е)$$

$$\text{Модель сложной пластической среды} \quad T_i = \chi \cdot (H_i)^{m_1} \cdot (\Gamma_i)^{m_2} \cdot (T)^{m_3}, \quad (1ж)$$

В систему (1) включены уравнения деформационной теории пластичности и теории течения. Кроме этого добавлено уравнение теплопроводности. Уравнения связи напряжений, скоростей деформаций и деформаций показывают, что напряжения должны реагировать, как на деформационные, так и на скоростные параметры процесса. Модель (1) - это реальная упрочняющаяся среда. Граничные условия для напряжений

$$\tau_n = -T_i \cdot \text{Sin}[\Lambda\Phi - 2\alpha], \quad T_i = k$$

или

$$\tau_n = \left(\frac{\sigma_x - \sigma_y}{2} \cdot \text{Sin}2\alpha - \tau_{xy} \cdot \text{Cos}2\alpha \right), \quad (2)$$

Для получения модели (1ж) рассмотрим три уравнения второго порядка в частных производных, неоднородных, гиперболического типа, граничные условия вида (2) будут удовлетворены, если $\tau_{xy} = k \cdot \text{Sin}\Lambda\Phi$. Для сложной пластической среды задача решается с учетом того, что имеет место сложная зависимость от координат, т.е. $k = f(\Gamma_i, H_i, T, x, y)$. При этом $k = C_\sigma \cdot \exp\theta'$, где $\theta' = f(\Gamma_i, H_i, T, x, y)$.

После преобразований получения обобщенного уравнения равновесия и подстановки в получим

$$\begin{aligned} & \left\{ \left(\theta'_n H_{ix} + \theta'_2 \Gamma_{ix} + \theta'_t T_x \right)_x + \left[\left(\theta'_n H_{ix} + \theta'_2 \Gamma_{ix} + \theta'_t T_x \right) + \Lambda\Phi_y \right]_y - \right. \\ & \left. - \left(\theta'_n H_{iy} + \theta'_2 \Gamma_{iy} + \theta'_t T_y \right)_y - \left[\left(\theta'_n H_{iy} + \theta'_2 \Gamma_{iy} + \theta'_t T_y \right) - \Lambda\Phi_x \right]_x + 2\Lambda\Phi_{xy} \right\} \cdot \\ & \cdot \text{Sin}(\Lambda\Phi) + \left\{ 2 \cdot \left[\left(\theta'_n H_{ix} + \theta'_2 \Gamma_{ix} + \theta'_t T_x \right) + \Lambda\Phi_y \right] \cdot \left[\Lambda\Phi_x - \left(\theta'_n H_{iy} + \theta'_2 \Gamma_{iy} + \theta'_t T_y \right) \right] + \right. \\ & \left. + \Lambda\Phi_{xx} - \Lambda\Phi_{yy} - 2 \cdot \left(\theta'_{nn} \cdot H_{ix} \cdot H_{iy} + \theta'_n \cdot H_{ixy} + \theta'_{22} \cdot \Gamma_{ix} \cdot \Gamma_{iy} + \theta'_2 \cdot \Gamma_{ixy} + \right. \right. \end{aligned}$$

$$+\theta'_i \cdot T_x \cdot T_y + \theta'_i \cdot T_{xy}) \cdot \cos(A\Phi) = 0. \quad (3)$$

Имея соотношения $\theta'_x = (\theta'_i H_{ix} + \theta'_i \tilde{A}_{ix} + \theta'_i T_x) = -A\Phi_y$

$$\theta'_y = (\theta'_i H_{iy} + \theta'_i \tilde{A}_{iy} + \theta'_i T_y) = A\Phi_x$$

можно показать, что $\theta' = \theta'_1 + \theta'_2 + \theta'_3$.

$$\theta' = -A\theta = \theta'_1 + \theta'_2 + \theta'_3 = -(A'_1\theta + A'_2\theta + A'_3\theta),$$

отсюда $A = A'_1 + A'_2 + A'_3$, где A'_1, A'_2, A'_3 - постоянные величины, определяющие влияние скорости, степени деформации и температуры. Выражения, стоящие в квадратных скобках оператора (3) представляют собой соотношения Коши-Римана. Перейдя ко вторым производным убеждаемся, что функции θ' и Φ являются гармоническими.

Спротивление сдвигу и составляющие тензора напряжений

$$k = C_\sigma \cdot \exp(-A'_1\theta) \cdot \exp(-A'_2\theta) \cdot \exp(-A'_3\theta), \quad (4a)$$

$$\tau_{xy} = C_\sigma \cdot \exp(-A'_1\theta) \cdot \exp(-A'_2\theta) \cdot \exp(-A'_3\theta) \cdot \sin(A\Phi), \quad (4б)$$

$$\sigma_x = C_\sigma \cdot \exp(-A'_1\theta) \cdot \exp(-A'_2\theta) \cdot \exp(-A'_3\theta) \cdot \cos(A\Phi) + \sigma_0 + f(y) + C \quad (4в)$$

$$\sigma_y = -C_\sigma \cdot \exp(-A'_1\theta) \cdot \exp(-A'_2\theta) \cdot \exp(-A'_3\theta) \cdot \cos(A\Phi) + \sigma_0 + f(x) + C, \quad (4г)$$

$$\text{при } \theta'_x = (\theta'_1)_x + (\theta'_2)_x + (\theta'_3)_x = -A\Phi_y,$$

$$\theta'_y = (\theta'_1)_y + (\theta'_2)_y + (\theta'_3)_y = A\Phi_x.$$

Перейдем к рассмотрению деформационной задачи

$$\frac{\sigma_x - \sigma_y}{2 \cdot \tau_{xy}} = ctg A\Phi; \quad \frac{\xi_x - \xi_y}{\gamma_{xy}} = ctg B_1\Phi; \quad \frac{\varepsilon_x - \varepsilon_y}{\gamma_{xy}} = ctg B_2\Phi.$$

С учетом уравнений несжимаемости и уравнений связи определим сдвиговые составляющие, а затем линейные имеем $\xi_x = -\xi_y = C_\xi \cdot \exp\theta'_1 \cdot \cos B_1\Phi$;

$$\varepsilon_x = -\varepsilon_y = C_\varepsilon \cdot \exp\theta'_2 \cdot \cos B_2\Phi.$$

Подставляя последние соотношения в уравнения неразрывности скоростей деформаций и деформаций (1д), с учетом (1г) получим

$$\begin{aligned} & \left[-\theta''_{1xx} - (\theta''_{1x} + B_1\Phi_y)^2 + \theta''_{1yy} + (\theta''_{1y} - B_1\Phi_x) \right] \cdot \sin B_1\Phi + \\ & + \left[2 \cdot (B_1\Phi_x - \theta''_{1y}) \cdot (\theta''_{1x} + B_1\Phi_y) + (B_1\Phi_{xx} - B_1\Phi_{yy}) \right] \cdot \cos B_1\Phi = \quad (5) \\ & = 2 \cdot B_1\Phi_{xy} \cdot \sin B_1\Phi + 2 \cdot \theta''_{1xy} \cdot \cos B_1\Phi, \end{aligned}$$

также

$$\begin{aligned} & \left[-\theta''_{2xx} - (\theta''_{2x} + B_2\Phi_y)^2 + \theta''_{2yy} + (\theta''_{2y} - B_2\Phi_x) \right] \cdot \sin B_2\Phi + \\ & + \left[2 \cdot (B_2\Phi_x - \theta''_{2y}) \cdot (\theta''_{2x} + B_2\Phi_y) + (B_2\Phi_{xx} - B_2\Phi_{yy}) \right] \cdot \cos B_2\Phi = \quad (6) \\ & = 2 \cdot B_2\Phi_{xy} \cdot \sin B_2\Phi + 2 \cdot \theta''_{2xy} \cdot \cos B_2\Phi, \end{aligned}$$

Уравнения (5) и (6) формально напоминают (3). Появляются аналогичные скобки. Это позволяет получить тождества для функций ξ_x и ε_x в уравнениях неразрывности при условии

$$(\theta''_1)_x = -B_1\Phi_y, \quad (\theta''_1)_y = B_1\Phi_x, \quad (\theta''_2)_x = -B_2\Phi_y, \quad (\theta''_2)_y = B_2\Phi_x,$$

Выражения для скоростей деформаций и деформаций имеют вид

$$\xi_x = -\xi_y = C_\xi \cdot \exp\theta'_1 \cdot \cos B_1\Phi = C_\xi \cdot \exp(-B_1\theta) \cdot \cos B_1\Phi, \quad (7a)$$

$$\gamma_{xy} = 2C_\xi \cdot \exp\theta'_1 \cdot \sin B_1\Phi = 2C_\xi \cdot \exp(-B_1\theta) \cdot \sin B_1\Phi, \quad (7б)$$

$$H_i = 2C_\xi \cdot \exp\theta'_1 = 2C_\xi \cdot \exp(-B_1\theta), \quad (7в)$$

и

$$\varepsilon_x = -\varepsilon_y = C_\varepsilon \cdot \exp\theta'_2 \cdot \cos B_2\Phi = C_\varepsilon \cdot \exp(-B_2\theta) \cdot \cos B_2\Phi, \quad (8a)$$

$$\gamma_{xy} = 2C_\varepsilon \cdot \exp\theta'_2 \cdot \sin B_2\Phi = 2C_\varepsilon \cdot \exp(-B_2\theta) \cdot \sin B_2\Phi, \quad (8б)$$

$$\Gamma_i = 2C_\varepsilon \cdot \exp\theta'_2 = 2C_\varepsilon \cdot \exp(-B_2\theta), \quad (8в)$$

при $(\theta_1)_y = B_1\Phi_x$, $(\theta_1)_x = -B_1\Phi_y$, $(\theta_2)_y = B_2\Phi_x$, $(\theta_2)_x = -B_2\Phi_y$.

Сопоставляя формулы (7), (8) и (4), убеждаемся, что во всех выражениях имеют место функции от координат θ и Φ . Поля напряжений, скоростей деформаций и деформаций согласуются присутствием указанных функций.

Рассмотрим температурную задачу, решение которой также может определяться указанными выше зависимостями. Дифференциальное уравнение для стационарного температурного поля $\frac{\partial^2 T}{\partial x^2} + \frac{\partial^2 T}{\partial y^2} = 0$. Решение определяется в виде

$$T = C_T \cdot \exp(\theta_3) \cdot (\sin B_3\Phi + \cos B_3\Phi), \quad (9)$$

Покажем, что (9) является решением уравнения Лапласа. Подставив производные в уравнение теплопроводности, после упрощений, получим

$$\begin{aligned} & \left\{ (\theta_3)_{xx} + \left[(\theta_3)_x + B_3\Phi_y \right] \cdot \left[(\theta_3)_x - B_3\Phi_y \right] + (\theta_3)_{yy} + \left[(\theta_3)_y + B_3\Phi_x \right] \cdot \right. \\ & \left. \left[(\theta_3)_y - B_3\Phi_x \right] \right\} \cdot (\sin B_3\Phi + \cos B_3\Phi) + \left[2 \cdot (\theta_3)_x \cdot B_3\Phi_x + B_3\Phi_{xx} + 2 \cdot \right. \\ & \left. (\theta_3)_y \cdot B_3\Phi_y + B_3\Phi_{yy} \right] \cdot (\cos B_3\Phi - \sin B_3\Phi) = 0. \end{aligned} \quad (10)$$

Как и ранее, в уравнении (10) появляются скобки, $\left[(\theta_3)_x + B_3\Phi_y \right]$, $\left[(\theta_3)_y - B_3\Phi_x \right]$, которые являются результатом преобразований нелинейных операторов, стоящих при тригонометрических функциях. Если положить указанные скобки равными нулю, $(\theta_3)_x = -B_3\Phi_y$, $(\theta_3)_y = B_3\Phi_x$, то дифференциальное уравнение (10) превращается в тождество. Для температурной задачи $\theta_3 = -B_3\theta$. Интенсивности и температура задаются параметрически от одинаковых координатных функций. Деформационные параметры и температуру математически можно выразить через единую зависимость. Таким образом,

$$\exp(-\theta) = \left(\frac{H_i}{2 \cdot C_\xi} \right)^{B_1} = \left(\frac{\Gamma_i}{2 \cdot C_\varepsilon} \right)^{B_2} = \left(\frac{T}{C_T \cdot (\sin B_3\Phi + \cos B_3\Phi)} \right)^{B_3}.$$

Подставляя в выражение для сопротивления деформации $k = T_i$, получим

$$\begin{aligned} k &= C'_\sigma \cdot (2 \cdot C_{\sigma 1} \cdot C_\xi)^{m_1} \cdot (2 \cdot C_{\sigma 2} \cdot C_\varepsilon)^{m_2} \cdot (C_{\sigma 3} \cdot C_T)^{m_3} \cdot \\ & \cdot (H_i)^{m_1} (\Gamma_i)^{m_2} (T)^{m_3}, \end{aligned} \quad (11)$$

при $T = C_T \cdot \exp(\theta_3) \cdot \cos B_3\Phi$,

где $m_1 = \frac{A_1}{B_1}$, $m_2 = \frac{A_2}{B_2}$, $m_3 = \frac{A_3}{B_3}$.

Тогда $T_i = \chi \cdot (H_i)^{m_1} \cdot (\Gamma_i)^{m_2} \cdot (T)^{m_3}$. При этом $B_1 = B_2 = B_3 = A$.

Модель (1ж) можно скорректировать

$$k = C'_\sigma \cdot (H_i)^{m_1} \cdot (\Gamma_i)^{m_2} \cdot (T)^{m_3} \cdot \exp \theta'_4 \quad (12)$$

Выражение (12) является составной частью решения (4а), если его привести к виду, используя фундаментальную подстановку. Отличается от (4а), выражением $\exp \theta'_4$, тогда

$$k = C'_\sigma \cdot \exp \theta'_1 \cdot \exp \theta'_2 \cdot \exp \theta'_3 \cdot \exp \theta'_4 = C'_\sigma \cdot \exp \theta', \quad (13)$$

где $\theta' = \theta'_1 + \theta'_2 + \theta'_3 + \theta'_4$, $\theta'_1 = -A_1\theta$, $\theta'_2 = -A_2\theta$, $\theta'_3 = -A_3\theta$, $\theta'_4 = -A_4\theta$

или $\theta' = (A_1 + A_2 + A_3 + A_4) \cdot \theta = A \cdot \theta$.

Для (13) имеют место те же соотношения Коши-Римана $\theta'_x = -A\Phi_y$, $\theta'_y = A\Phi_x$. Выражение для температурной задачи представляется в общем виде, чем для (9)

$$T = \exp(\theta'_3) \cdot (C'_T \cdot \sin B_3\Phi + C''_T \cdot \cos B_3\Phi), \quad (14)$$

тогда

$$k = C'_\sigma \cdot (H_i)^{B_1} (\tilde{A}_i)^{B_2} \cdot (T)^{B_3} \cdot \exp \theta'_4,$$

где C'_σ - постоянная величина, куда вошли значения C_ξ, C_ε . При этом,

$$m_1 = \frac{A'_1}{B_1}, \quad m_2 = \frac{A'_2}{B_2}, \quad m_3 = \frac{A'_3}{B_3}, \quad k = C'_\sigma \cdot (H_i)^{m_1} (\tilde{A}_i)^{m_2} (T)^{m_3} \cdot \exp \theta'_4.$$

В литературе известны аналогичные модели, но полученные на основании экспериментальных исследований в условиях однородного напряженного и деформированного состояний [148]. Для разных марок стали предел

текучности σ_T в зависимости от интегральных параметров: скорости деформации U , степени деформации ε , температуры T_f , имеет вид

$$\sigma_T = S \cdot \sigma_o \cdot U^a \cdot (10 \cdot \varepsilon)^b \cdot \left(\frac{T_o}{1000}\right)^c \quad (15)$$

Используя (12), и выражение (15), как своеобразное граничное условие, можно получить распределение предела текучности по объему очага деформации в зависимости от распределения скорости деформации, степени деформации и температуры. В этом случае формулу Андreyока-Тюленева следует представить как частный случай выражения (12). Это можно сделать, если предположить, что (15) соответствует однородному напряженно-деформируемому состоянию. В реальных процессах ОМД такое явление имеет место при отсутствии контактного трения. При подстановке в (12) значений из (8),(9) и $C_T' = 0$ с учетом $A\Phi = \theta' = 0$, получим

$$k = C_\sigma \cdot (2 \cdot C_{\sigma 1} \cdot C_\xi)^{m_1} \cdot (2 \cdot C_{\sigma 2} \cdot C_\varepsilon)^{m_2} \cdot (C_{\sigma 3} \cdot C_T')^{m_3} \quad (16)$$

Из граничных условий можно получить $C_\sigma = \frac{k_o}{\exp \theta_o \cdot \text{Cos} A\Phi_o}$,

Выражение (17) структурно аналогично (16). Следовательно

$$k_o = \frac{S \cdot \sigma_o}{\sqrt{3}}, \quad 2 \cdot C_{\sigma 1} \cdot C_\xi = U, \quad 2 \cdot C_{\sigma 2} \cdot C_\varepsilon = 10\varepsilon, \quad C_{\sigma 3} \cdot C_T' = \frac{T_o}{1000}$$

$$m_1 = a, \quad m_2 = b, \quad m_3 = c.$$

Следует подчеркнуть, что U, ε, T_o средние величины по очагу деформации. Определим постоянные величины $C_\xi, C_\varepsilon, C_T'$. Сопоставляя значения формул (15) и (16) запишем для k , с учетом всех изменений

$$k = \frac{S \cdot \sigma_o}{\sqrt{3} \cdot \exp \theta_o \cdot \text{Cos} A\Phi_o} \cdot (U \cdot \alpha_\xi)^a \cdot (10 \cdot \varepsilon \cdot \alpha_\varepsilon)^b \cdot \left(\frac{T}{1000} \cdot \alpha_T\right)^c \cdot \exp \theta'_4, \quad (17)$$

где $\alpha_\xi = \frac{\exp(-\theta'_1)}{I_1}$, $\alpha_\varepsilon = \frac{\exp(-\theta'_2)}{I_2}$, $\alpha_T = \frac{\exp(-\theta'_3)}{I_3}$,

где I_1, I_2, I_3 - соответствующие интегралы по объему от экспонент.

Используя выражение (17), из уравнений равновесия можно получить формулы для определения нормальных напряжений σ_x и σ_y , действительно

$$\sigma_x = k' \cdot \exp \theta'_4 \cdot \text{Cos}(A\Phi) + \sigma_0 + f(y) + C, \quad \sigma_y = -k' \cdot \exp(-A_4\theta) \cdot \text{Cos}(A\Phi) + \sigma_0 + f(x) + C, \quad (18)$$

$$\tau_{xy} = k' \cdot \exp \theta'_4 \cdot \text{Sin} A\Phi,$$

где $k' = \frac{S \cdot \sigma_o}{\sqrt{3} \cdot \exp \theta_o \cdot \text{Cos} A\Phi_o} \cdot (U \cdot \alpha_\xi)^a \cdot (10 \cdot \varepsilon \cdot \alpha_\varepsilon)^b \cdot \left(\frac{T}{1000} \cdot \alpha_T\right)^c$.

Значения постоянных величин в (17) представлены в работе [4] (экспериментальные данные Андreyока, Тюленева).

Вариант гармонических функций функций $A\Phi$, θ' т.е.

$$A\Phi = A A_6 \cdot x \cdot y, \quad \theta' = -\frac{1}{2} \cdot A A_6 (x^2 - y^2). \quad (19)$$

Используя выражения (18),(19) были подсчитаны напряжения при разных значениях степени, скорости деформации, температуры для разных марок стали, рис.1...4

Решение реагирует на коэффициент трения и фактор формы, как для нормальных, так и касательных напряжений, плавно переходящих через ноль в области нейтральной оси на контакте. На рис.1 показано распределение напряжений при различной степени деформации для Ст3 сп.

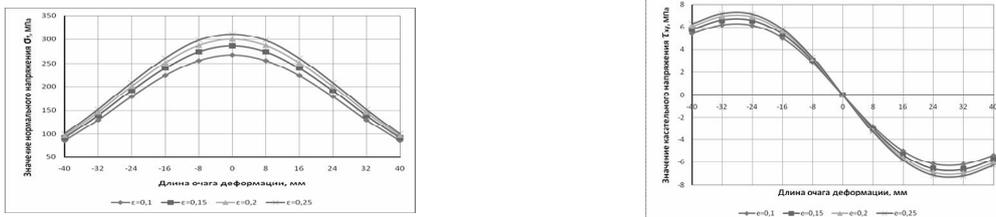


Рис.1. Распределение нормальных и касательных напряжений на контакте в зависимости от степени деформации при

$$f = 0.3, \quad l/h = 5, \quad U = 10c^{-1}, \quad T = 1000^\circ C$$

Анализ показывает, что марка стали и величина обжата \mathcal{E} изменяют характер распределения напряжений в зоне течения металла. Для той же марки стали получено распределение напряжений на контакте при разных скоростях деформации, рис.2. При горячей обработке температурный фактор является определяющим. Он также характеризует распределение напряжений в объеме деформируемого материала, рис.3. Разные марки стали представлены на рис.4.

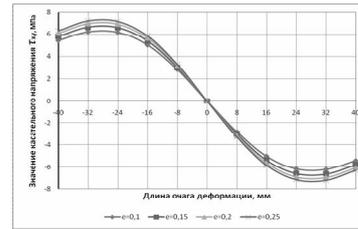
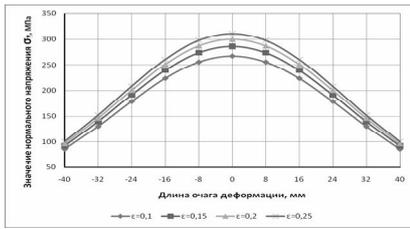


Рис.1. Распределение нормальных и касательных напряжений на контакте в зависимости от степени деформации при $f = 0.3, l/h = 5, U = 10c^{-1}, T = 1000^{\circ}C$

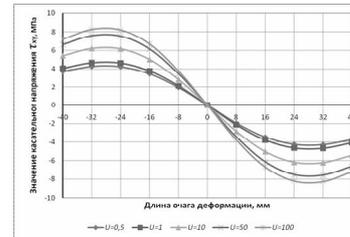
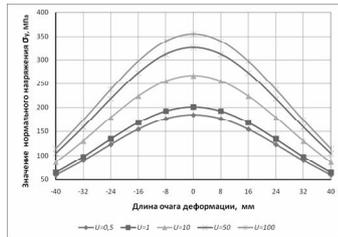


Рис.2. Распределение нормальных и касательных напряжений на контакте в зависимости от скорости деформации U при $f = 0.3, l/h = 5, \epsilon = 0.1, T = 1000^{\circ}C$

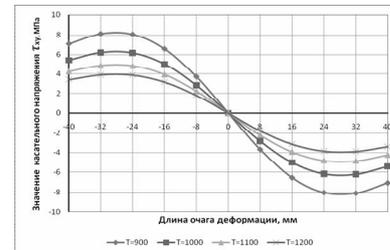
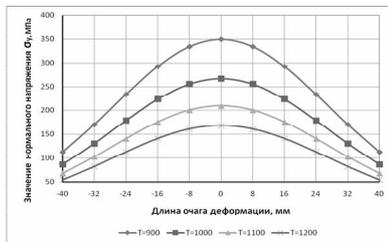


Рис.3. Распределение нормальных и касательных напряжений на контакте в зависимости от температуры при $f = 0.3, l/h = 5, U = 10c^{-1}, \epsilon = 0.1$.

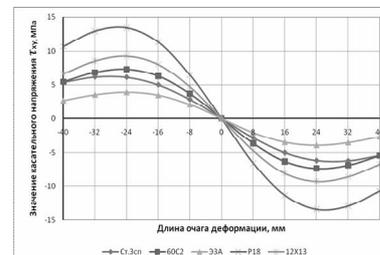
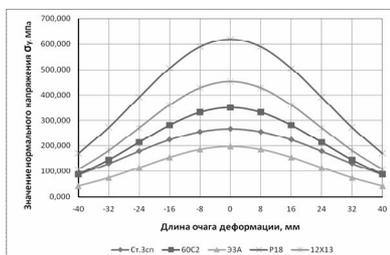


Рис.4. Распределение нормальных и касательных напряжений на контакте для разных марок стали при $f = 0.3, l/h = 5, \epsilon = 0.1, U = 10c^{-1}, T = 1000^{\circ}C$

Выводы

Помимо влияния контактного трения и фактора формы появляется возможность аналитически учитывать распределение напряжения текучести не только на контактной поверхности, но и во всех точках очага деформации в зависимости от термомеханических параметров процесса. Это делает расчет напряженного состояния пластической среды более достоверным, и, при известных деформационных и температурных полях возможности расчета становятся перспективными с точки зрения прогнозирования механических свойств полосы по объему очага деформации.

Список литературы

1. Динник А.А. Истинные пределы текучести стали при высоких температурах и скоростях деформации. В сб. «Обработка металлов давлением», вып. 39, Металлургиздат, 1960.
2. Соколов А.А. Сопrotивление металлов пластической деформации. М.: Металлургиздат, -1963.-284 с.
3. Андreyuk Л.В., Тюленев Г.П. // Сталь.-1972.-№9.-с. 825..828.
4. Целиков А.И.. Теория расчета усилий в прокатных станах.М.: Металлургиздат,1962.- 494 с.
5. Чекмарев А.П., Нефедов А.А, Николаев В.А.. Теория продольной прокатки.-Харьков: Изд-во Харьковского государственного ун-та,1965.-206 с.
6. Чигиринский В.В. Метод решения задач теории пластичности с использованием гармонических функций// Изв вузов. Черная металлургия.- 2009.- №5.- с. 11-16.